Abstract

Protein extraction and ethanol production from BSG and PKM can be combined in a conceptual biorefnery process. With 8000 production hours per year, the conceptual process is intended for an industrh

 $B_{aba} = \frac{1}{2} + \frac{1}$

Results and Discussion

GHG mitigation potential

The set M is a set of the set n at mer there at the line to a transformer to a the transformer to a the second second

Primary energy demand

. • Lako 2

Biore nery e ciency analysis

مر الحديث الحديث الحديث الحديث الحديث الحديث المحديث المحديث المحديث المحديث المحديث المحديث المحديث المحديث ال المحديث المحديث